

Modernización de equipos y maquinarias como base de eficiencia operativa

La Gerencia de Mantenimiento y Obras de C.L.H.B S.A. Nacionalizada desarrolla un papel fundamental en el conjunto de las actividades técnicas que se realizan cotidianamente, con el objetivo de brindar un óptimo servicio de transporte y almacenaje de hidrocarburos a la industria energética nacional. El Ing. Oscar Guevara Zuleta, responsable de esta gerencia, señala que desde su repartición se han emprendido actividades necesarias para mejorar los servicios prestados a la sociedad boliviana, en consonancia con políticas corporativas orientadas a fortalecer la ingeniería financiera de la compañía.

En este sentido, la Gerencia de Mantenimiento y Obras ha estructurado cuadrillas de trabajadores con alta calificación y experiencia para desarrollar actividades preventivas y correctivas en toda la red de ductos de la empresa. Anteriormente, el mantenimiento de los 6 poliductos de la ex CLHB S.A. era realizado por servicios terciarizados; ahora personal propio de la compañía hace el mismo trabajo con elevados niveles de calidad, permitiendo un ahorro interno de hasta un 30%. Se trata de 6 cuadrillas, cada una formada por 10 personas que están las 24 horas y los 365 días del año en el terreno de trabajo, resguardando el adecuado flujo del energético a todo el país.

Las cuadrillas están bajo la supervisión directa de los respectivos Superintendentes de Área y Supervisores de Ductos, dentro de un marco organizacional inteligente y dinámico. Este cambio se hizo posible gracias a una destacada visión de mejoramiento operativo de la Gerencia General, que tuvo sus fundamentos en un análisis interno de procesos que efectuó la empresa en el último año.

Otro avance importante en la planificación de esta gerencia tiene que ver con la modernización del monitoreo del funcionamiento de los equipos, maquinarias, parque automotor e infraestructura en general de C.L.H.B S.A. Nacionalizada.

Al respecto, el Ing. Guevara Zuleta muestra un sólido optimismo por la implementación del sistema de gestión de mantenimiento, se emprenderá mejoras bajo estándares internacionales llevara a realizar un control parametrizado a precisión de todos los equipos y maquinas en operación.

Este sistema de gestión garantiza un control total del mantenimiento integral para el transporte y almacenaje de hidrocarburos a cargo de un equipo de profesionales técnicamente adiestrados y capacitados para brindar seguridad operativa del sistema. “Con esto se tendrá registros y monitoreos puntual y fiable del funcionamiento de los equipos de medición, de los motores, bombas, piezas y accesorios durante todo el año. Este sistema de gestión nos permitirá migrar a un Software de mantenimiento donde nos proporcionara parámetros puntuales del mecanismo del sistema.

Dentro el horizonte de la Gerencia de Mantenimiento y Obras está previsto hacer un recambio gradual de la mayoría de los equipos de medición. Para la gestión 2009 se incorporó el reemplazo de 16 equipos de medición, el resto se los sustituirá gradualmente en los próximos cinco años.

“YPFB Logística S.A. C.L.H.B S.A. Nacionalizada dentro el cumplimiento de sus objetivos se ha trazado como meta regirse a estándares internacionales para mantener una mejora continua en el seguimiento y control del mantenimiento de nuestros Ductos y Plantas.

La nueva Era de la compañía hará la diferencia respecto a su anterior etapa de privatización, lo que demuestra que la prioridad es dar un servicio de excelencia a la industria nacional”, enfatiza el Gerente de Mantenimiento y Obras. Y para seguir avanzando en líneas de liderazgo corporativo, YPFB Logística S.A. C.L.H.B S.A. Nacionalizada está gestionando la certificación ISO 9001 y ISO/TS 29001, además de otras que garantizarán la calidad de cumplimiento de estándares internacionales que solo las mejores empresas logran alcanzar.

Ing. Oscar Guevara
GERENTE DE MANTENIMIENTO Y OBRAS
Equipo nacional de Planificación y Mantenimiento.