

PLANIFICACION Y MANTENIMIENTO

Modernización de equipos y maquinarias como base de eficiencia operativa

La Gerencia de Planificación de Mantenimiento de YPFB Logística S.A. desarrolla un papel fundamental en el conjunto de las actividades técnicas que se realizan cotidianamente, con el objetivo de brindar un óptimo servicio de transporte y almacenaje de hidrocarburos a la industria energética nacional.

El Ing. Oscar Guevara Zuleta, responsable de esta gerencia, señala que desde su repartición se han emprendido actividades necesarias para mejorar los servicios prestados a la sociedad boliviana, en consonancia con políticas corporativas orientadas a fortalecer la ingeniería financiera de la compañía.

En este sentido, la Gerencia de Mantenimiento ha decidido estructurar cuadrillas de trabajadores con alta calificación y experiencia para desarrollar actividades preventivas y correctivas en toda la red de ductos de la empresa. Anteriormente, apunta Guevara, el mantenimiento de los 6 poliductos de la ex CLHB era realizado por servicios terciarizados; ahora personal propio de la compañía hará el mismo trabajo con elevados niveles de calidad, permitiendo un ahorro interno de hasta un 30%.

Se trata de 6 cuadrillas, cada una formada por 10 personas que estarán las 24 horas y los 365 días del año en el terreno de trabajo, resguardando el adecuado flujo del energético a todo el país. Las cuadrillas estarán bajo la supervisión directa de los respectivos Jefes de Área y Supervisores de Ductos, dentro de un marco organizacional inteligente y dinámico.

Este cambio se hizo posible gracias a una destacada visión de mejoramiento operativo de la Gerencia General, que tuvo sus fundamentos en un análisis interno de procesos que efectuó la empresa en el último año.

Otro avance importante en la planificación de esta gerencia tiene que ver con la modernización del monitoreo del funcionamiento de los equipos, maquinarias, parque automotor e infraestructura en general de YPFB Logística. Al respecto, Guevara Zuleta muestra un sólido optimismo por la adquisición de un software de alta gestión en mantenimiento recientemente adquirido. Esta herramienta ayudará a llevar un control parametrizado de precisión de todos los equipos y maquinas en operación.

El programa garantizará un control total de todo el sistema de mantenimiento integral para el transporte y almacenaje de hidrocarburos, contando con un equipo de profesionales técnicamente adiestrados y capacitados para la seguridad operativa del sistema.

“Con esto podremos tener un registro y monitoreo puntual y fiable del funcionamiento de los equipos de medición, de los motores y bombas, de piezas y accesorios durante todo el año. El Software nos dará alarmas de cambio o mantenimiento de partes, nos informará con tres meses de anticipación para la petición de nuevas piezas a los proveedores o fabricantes, además llevará un control de las horas de trabajo del personal, y sobre todo permitirá incrementar la eficiencia de las actividades en todos los procesos.

En el horizonte de largo plazo, la Gerencia de Planificación de Mantenimiento ha proyectado una renovación total de los equipos que ya se encuentran discontinuados en nuestros sistemas de almacenaje y transportes. Hasta el 2014 esta unidad tiene previsto hacer un recambio de todos los equipos de medición. Para esta gestión se incorporó el reemplazo de 16 equipos de medición, el resto se los sustituirá gradualmente en los próximos cinco años. Por su parte, el equipamiento de nuestros equipos de transporte demorará un poco más de tiempo, debido a su costo y complejidad estructural. “YPFB Logística S.A.se ha trazado como meta renovar los ductos y equipos complementarios al 100% en un futuro cercano, pues en la actualidad aun seguimos trabajando con una infraestructura antigua. La nueva Era de la compañía hará la diferencia respecto a su anterior etapa de privatización, lo que demuestra que la prioridad es dar un servicio de excelencia a la industria nacional”, enfatiza el Gerente de Planificación y de Mantenimiento.

Y para seguir avanzando en líneas de liderazgo corporativo, YPFB Logística S.A. está gestionando la certificación ISO 9001, además de otras que garantizarán la calidad de cumplimiento de estándares internacionales que solo las mejores empresas logran alcanzar.